

Warszawa, dnia

DEKLARACJA

Deklaruję udział

(imię i nazwisko kandydata)

w wyjeździe integracyjnym klasy pierwszej w dniach 14-16 września 2022 r., którego orientacyjny koszt wyniesie ok. 600,00 zł.

.....
(podpis rodzica/opiekuna prawnego kandydata)